

Bürstmaschine

Typ RBM 400

EINSATZ

- Bürsten, Entgrannen, Entspelzen und Polieren von Körnerfrüchten, Saaten und Lebensmittelrohstoffen
- Geeignet für kleinere bis mittlere Leistungen in Saatgut- und Lebensmittelprozessen

BESCHREIBUNG

- Kontinuierliche Produktzuführung über Flügelschnecke
- Mechanische Bearbeitung im Bürstenkorb
- Zentrale Bürsteneinstellung
- Einstellbarer Endauslauf zur Regulierung der Bearbeitungszeit
- Einteiliger, auswechselbarer Mantel
- Keilriemenantrieb



OPTIONAL

- Zellenradschleuse am Reinwarenauslauf
- Variabler Antrieb mit Frequenzregelung
- Stahlschläger statt Bürsten
- Verschiedene Bürstenausführungen
- Einlaufdosierung
- Schieber am Trichterauslauf
- Steuerung für autarken Betrieb

ABMESSUNGEN (ca.*)

- Breite: 610 mm
- Länge: 1.720 mm
- Höhe: 950 mm

* abhängig von Ausführung und Sonderausstattung

GEWICHT (ca.*)

- Gewicht, leer: 500 kg
- Gewicht, voll (Weizen 0,75 t/m³) ca. 550 kg

* abhängig von Ausführung

LEISTUNG (ca.*)

Produkt/Anwendung	Dichte (t/m ³)	Leistung (t/h)
Welsches Weidelgras	0,25	0,5
Getreide, Polieren	0,70-0,80	Bis 0,6
Leguminosen	0,75 – 0,85	0,4 – 0,6

*Die Leistungswerte sind Richtwerte. Sie können je nach Produkt, Feuchte, Besatzanteil, gewünschtem Bearbeitungsgrad, Bürstenausführung und Einstellung abweichen.

ASPIRATIONS LUFTBEDARF

Standardausführung: 500 m³/h

DRUCK LUFTBEDARF

Kein Druckluftbedarf

ANTRIEBE

- Bürstmaschine: 4,0 kW
- Optional je Ausführung 5,5 kW möglich
- Zellenradschleuse: 0,37 kW

MATERIAL UND OBERFLÄCHE

- Maschinengehäuse: Normalstahl
- Oberfläche: grundiert und lackiert

VORSCHRIFTEN / RICHTLINIEN

- Maschinensicherheit: gemäß geltenden Sicherheitsanforderungen für Maschinen
- ATEX: projektbezogen / optional
- Lebensmittelanwendung: projektbezogen / optional