

Brutto-Big-Bag-Abfüllung

Typ BB-B

EINSATZ

- Brutto-Verwiegung und Abfüllung trockener, rieselfähiger Schüttgüter
- Geeignet für Big-Bags, Kisten und weitere Gebinde nach Ausführung
- Einsatz in Saatgut-, Getreide-, Misch-, Lebensmittel- und Futtermittelanlagen

BESCHREIBUNG

- Abfüllanlage mit Plattformwaage zur Verwiegung direkt im Gebinde
- Stabiles Untergestell zur Aufnahme des Vorbehälters
- Abfüllgestell mit integrierten Fahrschienen für die Abfülleinheit
- Abfülleinheit mit Blähmanschette und pneumatisch betätigten Schlaufenhaken
- Big-Bag-Aufblasvorrichtung zur Unterstützung des Füllvorgangs
- Aspirationsanschlüsse für staubarmen Betrieb
- Automatische Höhenverstellung der Abfülleinheit
- Sicherheitseinrichtungen, z. B. Sensoren, Lichtschranken und Anfahrschutz
- SPS-Steuerung mit Wiegesystem und Visualisierung

OPTIONAL

- Vakuumier- und CO₂- / Stickstoff-Begasungssystem
- Ausführung als Doppelabfüllung für getrennte Produktströme
- Fördertechnik zur Produktzuführung
- Fördertechnik für den Gebindeabtransport
- Kistenabfüllung / Kistenhandling
- Aspirations- und Entstaubungsanlage
- Schnittstelle zu übergeordneter Steuerung



ABMESSUNGEN

- Abhängig von Ausführung, Vorbehälter, Plattformwaage und Gebindegrößen

GEBINDE

- Big-Bags mit ein- und/ oder vier-Schlaufen
- Kurze Big-Bags (stapelbar übereinander)
- Kisten
- Verschiedenste Größen möglich

LEISTUNG (ca. *)

Bis zu 25 Gebinde/h möglich im 1-Mann-Betrieb.

**Abhängig von Gebinde, Bediener, Anlagenkonstellation, Ausführung*

VERWIEGUNG

Brutto-Verwiegung über Plattformwaage, eichfähige Ausführung möglich.

ASPIRATIONS LUFTBEDARF*

- Standardausführung: 600 m³/h

**Abhängig von Produkt, Staubentwicklung, Abfülleistung und angeschlossener Entstaubungsanlage*

DRUCKLUFTBEDARF

Abhängig von Ausführung, z. B. Schieber, Schlaufenhaken, Blähmanschette und Höhenverstellung

ANTRIEBE

Abhängig von Ausführung.

MATERIAL UND OBERFLÄCHE

- Standardausführung: Normalstahl
- Oberfläche: grundiert und lackiert

VORSCHRIFTEN / RICHTLINIEN

- Maschinensicherheit: gemäß geltenden Sicherheitsanforderungen für Maschinen
- ATEX: projektbezogen / optional
- Lebensmittelanwendung: projektbezogen / optional