

Fliehkraftschäler

Typ GG1

EINSATZ

- Schälen von trockenen, rieselfähigen Produkten durch gezielten Pralleffekt
- Geeignet für Hafer, Dinkel, Sonnenblumenkerne und ähnliche Getreideprodukte
- Einsatz in Schälanlagen, Hafermühlen, Sonnenblumenschälanlagen und Lebensmittelprozessen

BESCHREIBUNG

- Schälung durch Beschleunigung des Produkts auf ein konisches Wurfrad
- Integrierte, regelbare Mengendosierung für gleichmäßige Produktverteilung
- Stufenlos regelbare Wurfradgeschwindigkeit über Frequenzumformer
- Zylindrischer Prallring für gezielte Schälwirkung
- Höhenverstellbarer Prallring zur gleichmäßigen Abnutzung
- Werkzeugloser Wechsel des Schälrings
- Robustes Stahlgehäuse mit austauschbaren Verschleißblechen
- Auslauftrichter mit großem zentrischem Auslauf, Kontrollöffnung und Aspirationsanschluss



OPTIONAL

- Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung
- Einbindung in zentrale Aspiration / Filteranlage
- Netzwerk- bzw. Leitstandanbindung zur dezentralen Überwachung und Steuerung
- Weitere Prallring- / Verschleißteilvarianten nach Produkt und Anwendung

ABMESSUNGEN

- Breite: 934 mm
- Länge: 1.068 mm
- Höhe: 1.487 mm

GEWICHT

- Gewicht, leer: 435 kg
- Gewicht, voll: ca. 650 kg

LEISTUNG (ca.*)

Produkt/Anwendung	Dichte (t/m³)	Leistung (t/h)
Hafer	0,5	2,5 – 4,0
Dinkel	0,6	2,5 – 4,0
Sonnenblumenkerne	0,4	1,5 – 3,0

* Die Leistung ist abhängig von Rohware, Feuchte, Durchflussmenge, Drehzahl, gewünschtem Schälgrad, Bruchanteil und Prallringzustand.

ASPIRATIONS LUFTBEDARF

Standardausführung: 900 – 1200 m³/h

DRUCKLUFTBEDARF

Kein Druckluftbedarf

ANTRIEBE

- Wurfrad: 5,5 kW
- Prallringverstellung: 0,18 kW

MATERIAL UND OBERFLÄCHE

- Maschinengehäuse: Normalstahl
- Oberfläche: grundiert und lackiert

VORSCHRIFTEN / RICHTLINIEN

- Maschinensicherheit: gemäß geltenden Sicherheitsanforderungen für Maschinen
- ATEX: projektbezogen / optional
- Lebensmittelanwendung: projektbezogen / optional