

Kistenwender

Typ RKW

EINSATZ

- Annahme, Umfüllung und dosierte Aufgabe von Schüttgütern
- Entleerung von Lagerkisten in nachgelagerte Prozessanlagen, Big-Bags oder andere Gebinde

BESCHREIBUNG

- Beschickung über Gabelstapler
- Aufnahme der Kisten im integrierten Wenderahmen
- Kontrollierte Drehbewegung bis ca. 200°
- Entleerung in Auffangbehälter mit Austragsmöglichkeit
- Pneumatisch betätigte Kistenklammer
- Ausführung abgestimmt auf Kistengröße und Anwendung

OPTIONAL

- Selbstschließende Staubschutzhaube während des Kippvorgangs
- Aspirationsanschlüsse für staubarmen Betrieb
- Pneumatische Restprodukt-Ausblasung für nahezu rückstandsfreie Entleerung
- Wiegeeinrichtung zur Verwendung für Annahme oder Dosierung
- Untergestell mit Auslaufrichter und Austragsorgan
- Mobile Ausführung mit Verfahrereinrichtung oder für Staplertransport
- Steuerung für autarken Betrieb



ABMESSUNGEN (ca.*)

- Breite: 2.900 mm
- Tiefe: 2.040 mm
- Höhe: 2.450 mm

* abhängig von Ausführung und Kistengröße

GEWICHT (ca.*)

- Gewicht, leer: 2.400 kg

* abhängig von Ausführung

LEISTUNG (ca.*)

- Entleerungsdauer: 2 Minuten
- * Die Dauer eines Wendevorgangs liegt bei ca. 40–45 Sekunden.
Die Gesamtdauer ist Bediener-, Kisten- und Ausführungsabhängig.

ASPIRATIONS LUFTBEDARF

- Standardausführung: 2.500 m³/h

DRUCK LUFTBEDARF

- Pro Wendung: 25 NL
- Pro Ausblasung (optional): 540 NL

ANTRIEBE

- Standardausführung: 1,1 kW
- Staubverdeck (optional): 0,37 kW

* Leistung abhängig von Kistengröße und Ausführung

MATERIAL UND OBERFLÄCHE

- Standardausführung: Normalstahl
- Oberfläche: grundiert und lackiert

VORSCHRIFTEN / RICHTLINIEN

- Maschinensicherheit: gemäß geltenden Sicherheitsanforderungen für Maschinen
- ATEX: projektbezogen / optional
- Lebensmittelanwendung: projektbezogen / optional