

Netto-Big-Bag-Abfüllung

Typ BB-N

EINSATZ

- Netto-Verwiegung und Abfüllung trockener, rieselfähiger Schüttgüter
- Geeignet für Big-Bags, Kisten und weitere Gebinde nach Ausführung
- Einsatz in Saatgut-, Getreide-, Misch-, Lebensmittel- und Futtermittelanlagen

BESCHREIBUNG

- Hochleistungs-Abfüllanlage mit separatem Wägebehälter
- Stabiler Grundrahmen zur Aufnahme von Vorbehälter, Wägebehälter und Abfülleinheit
- Abfülleinheit mit Blähmanschette und pneumatisch betätigten Schlaufenhaken
- Big-Bag-Aufblasvorrichtung zur Unterstützung des Füllvorgangs
- Aspirationsanschlüsse für staubarmen Betrieb
- Sicherheitseinrichtungen, z. B. Sensoren, Lichtschranken und Schutzzäune
- SPS-Steuerung mit Visualisierung und Datenschnittstelle

OPTIONAL

- Ausführung als Doppelabfüllung
- Stapelvorrichtung für kurze Big-Bags möglich
- Kistenaufgabestation
- Automatisches Leerpalettenmagazin
- Fördertechnik zur Produktzuführung
- Rollenbahnen oder Förderbänder für den Gebindeabtransport
- Bedienpodeste
- Vakuumier- und CO₂- / Stickstoff-Begasungssystem
- Aspirations- und Entstaubungsanlage
- Schnittstelle zu übergeordneter Steuerung



ABMESSUNGEN

- Abhängig von Ausführung, Vorbehälter, Plattformwaage und Gebindegröße

GEBINDE

- Big-Bags mit ein- und/ oder vier-Schlaufen
- Kurze Big-Bags (stapelbar übereinander)
- Kisten
- Verschiedenste Größen möglich

LEISTUNG (ca.*)

Bis zu 40 Gebinde/h möglich im 2-Mann-Betrieb.

**Abhängig von Gebinde, Bediener und Anlagenkonstellation*

VERWIEGUNG

Netto-Verwiegung über Wägebehälter auf Wägezellen, eichfähige Ausführung, sowie Vollautomatisierung möglich.

ASPIRATIONSLUFTBEDARF*

- Standardausführung: 600 m³/h

**Abhängig von Produkt, Staubentwicklung, Abfülleistung und angeschlossener Entstaubungsanlage*

DRUCKLUFTBEDARF

Abhängig von Ausführung, z. B. Schieber, Schlaufenhaken, Blähmanschette und Höhenverstellung

ANTRIEBE

Abhängig von Ausführung.

MATERIAL UND OBERFLÄCHE

- Standardausführung: Normalstahl
- Oberfläche: grundiert und lackiert

VORSCHRIFTEN / RICHTLINIEN

- Maschinensicherheit: gemäß geltenden Sicherheitsanforderungen für Maschinen
- ATEX: projektbezogen / optional
- Lebensmittelanwendung: projektbezogen / optional